

PRESSEINFORMATION

OÖ Medien, Wirtschaft, Fachmedien | 20. Oktober 2020

70 Jahre innovativ in der Aufbereitungs- und Betontechnik

SBM setzt mit dem JAWMAX® 200 - dem leistungsfähigsten mobilen Backenbrecher seiner Klasse - neue Maßstäbe am Markt

SBM Mineral Processing entwickelte sich in den letzten 70 Jahren zu einem der führenden internationalen Komplettanbieter von Aufbereitungs- und Betonanlagen. Mit dem neuen mobilen Backenbrecher JAWMAX® 200 präsentiert SBM aus dem Geschäftsbereich MOBILE CRUSHING & SCREENING SOLUTIONS ein völlig neu entwickeltes, kompaktes, funktionelles und leistungsstarkes Einstiegsmodell.

Rechtzeitig zum 70-jährigen Jubiläum launcht SBM einen mobilen Backenbrecher der neuesten Generation. SBM optimierte beim neuen JAWMAX® 200 Größe und Kompaktheit und schuf einen möglichst großen Brecher auf optimalem Transportchassis. SBM bietet damit ein Einstiegsmodell etwa für Baufirmen zur Aufbereitung sowie dem Recycling von Bauschutt und setzt einen richtungsweisenden Schritt in den Ausbau des Marktes für mobile Aufbereitungsanlagen. *„Unser neuer mobiler Backenbrecher JAWMAX® 200 ist eine komplette Neuentwicklung von SBM. Er ist durch seine spezielle Kinematik noch leistungs- und einzugsstärker als vergleichbare Modelle. Zudem bietet er höchsten Komfort: Mit dem JAWMAX® 200 muss nach dem Transport nichts ab- oder aufgebaut werden. Die Maschine ist sofort einsatzbereit“*, freut sich SBM Vertriebsleiter Helmut Haider über den hohen Kundenzuspruch noch vor dem offiziellen Launch. Mit der Produkteinführung des JAWMAX® 200 richtet sich SBM auch in der Vertriebsstrategie im Bereich der mobilen Aufbereitungsanlagen neu aus. Offiziell präsentiert wurde die neue Anlage beim Product-Launch am 15.10.2020 am SBM-Standort in Liezen.

JAWMAX® 200: Kompakt und mobil trifft auf maximale Leistung und Wirtschaftlichkeit

Bereits der Name des JAWMAX® 200 bringt das Potenzial der neuen mobilen Anlage auf den Punkt. Die standardisierte, mobile Lösung von SBM überzeugt durch

Leistungsstärke, absolute Verlässlichkeit, hohe Qualität, einen hohen Grad an Innovation sowie einfache und sichere Bedienung, bei bester Wirtschaftlichkeit. Das erklärte Ziel war es, einen mobilen Backenbrecher (JAW = Backe) nicht nur für den Naturstein sondern speziell auch für den Recyclingbereich, mit maximaler Leistung und Wirtschaftlichkeit zu entwickeln. Der neue Backenbrecher hat ein Transportgewicht von lediglich 27 Tonnen. Damit zählt der JAWMAX® 200 zu den Leichtgewichten in der Kompaktklasse.

Die leistungsstarke Mobilanlage mit der großen Einlauföffnung von 1.000 mm x 600 mm eignet sich auf kleinen Baustellen ebenso als Vorbrecher für Prallmühlen. Die Soft-Start-Automatik ermöglicht den einfachen Betrieb der Anlage und macht sie auch für Vermieter interessant, da die Anlage mit der Fernbedienung vom Bagger oder Radlader aus ganz einfach gestartet und gestoppt werden kann. Eine vollautomatische Spaltverstellung, Überlastsicherung, Funkfernbedienung, Magnet und absenkbares Austragsband sind nur einige Highlights des neuen JAWMAX® 200. Angetrieben wird die komplette Anlage, wie bei SBM gewohnt, vollelektrisch. Die Stromversorgung erfolgt mittels 200 kVA Diesel-Drehstromaggregat der neustens Motorengeneration Euro 5 oder auch direkt vom Stromnetz.

Digitale Steuerung: mit der SBM-App SBM Crush Control alle Anlagen im Blick

Die SBM Crush Control App bietet smart und übersichtlich verschiedenste Funktionen. So kann per Klick eine Übersicht zu den aktuellen Maschinendaten wie zum Beispiel Wartungswerte ebenso abgerufen werden, wie die Standortinformation und der Treibstoffverbrauch. Auch Analysen der verschiedensten Maschinendaten werden über die APP als Bericht bereitgestellt. Erhältlich ist die neue SBM-App Crush Control im iOS App Store und im Google Playstore. Im Laufe des Jahres folgt ein ergänzender Webshop in der App für die Bestellung von Verschleiß und Ersatzteilen.

Strategische Neuausrichtung im Bereich MOBILE CRUSHING & SCREENING SOLUTIONS

Das Team von SBM arbeitete in den letzten Jahren konsequent an der strukturellen Änderung bzw. Neuausrichtung des Vertriebs. Erklärtes Ziel ist es, die Produkte des Geschäftsbereichs MOBILE CRUSHING & SCREENING SOLUTIONS bis Ende 2021 ausschließlich über ein Vertriebspartner-Netzwerk, sprich über ein qualifiziertes

Händler- und Servicenetzwerk in allen führenden Märkten der Welt zu vertreiben. Diese Neuausrichtung bringt SBM noch näher an den Kunden und sichert den nachhaltigen und wirtschaftlichen Erfolg der professionellen Kunden von SBM in den Branchen Natursteingewinnung- und Verarbeitung, Kies-, Sand und Schotter, Bau- und Straßenbau, Beton-, Asphalt und Baurestmassen Recycling, der Miningindustrie sowie Recycling von industriellen Abfallprodukten. *„Die für diesen Schritt benötigten Serienstandards bei den Anlagen erreichten wir mit der Produkteinführung unserer neuen „Einstiegsmodelle“ REMAX & JAWMAX® 200. Mit unseren Modellreihen REMAX und JAMAX® bieten wir der Branche nun für sämtliche Anforderungen eine passende Lösung“*, so Haider und ergänzt: *„Die nächsten Innovationen von SBM stehen bereits in den Startlöchern.“*

SBM 70 Jahre richtungsweisend

Der heutige Erfolg von SBM Mineral Processing basiert auf dem Weitblick und dem Durchhaltevermögen von Franz Wageneder. Der Eigentümer eines Sand- und Kieswerkes startete im Jahr 1950 die Entwicklung der Schwenk-Balken-Mühle, gründete das Unternehmen „SBM Wageneder“ und revolutionierte mit seiner ersten Prall-Mahl-Mühle den damaligen Markt. Die Materialqualität der neuen SBM wurde zum Maßstab in der Branche und in den kommenden Jahren folgte eine regelrechte Invasion der Hartsteinindustrie durch Anlagen von SBM weltweit. Im Jahr 2006 setzte das Unternehmen mit einer strategischen Neuausrichtung im internationalen Umfeld unter dem neuem Firmenamen „SBM Mineral Processing GmbH“ einen weiteren richtungsweisenden Schritt. Damit positionierte sich SBM endgültig international als Komplettanbieter kundenindividueller Lösungen. Im Jahr 2011 folgte ein weiterer Meilenstein durch die Übernahme von SBM durch die Gesellschafter Maschinenfabrik Liezen – Gruppe Haider, Heinrich Oberhuber und Krünes Consulting GmbH. SBM wird zum Technologiezentrum für Aufbereitungstechnik und Betonmischanlagen in der MFL-Gruppe. 2012 übersiedelt SBM an den aktuellen Firmenstandort in Oberweis nahe Gmunden. Heute gilt das eigentümergeführte Unternehmen SBM am internationalen Markt als führender Qualitätsanbieter in puncto Aufbereitungs- und Betontechnik und ist weltweit der einzige Komplettanbieter für Aufbereitungs- und Betontechnik. Die hochwertigen Maschinen und Anlagen für die Rohstoff- und Recyclingindustrie sowie

innovative Betonmischanlagen für Transport- und Werksbeton sind in vielen Ländern der Erde bei jedem Wind und Wetter im täglichen Einsatz.

Im Jubiläumsjahr blickt SBM damit auf eine erfolgreiche Unternehmensgeschichte zurück und feiert mit dem Produktlaunch des neuen JAWMAX® 200 zugleich den nächsten zukunftsweisenden Schritt. Seit der Firmengründung bewiesen die Menschen bei SBM ihren Riecher für Zukunftsmärkte. Innovation ist seit 70 Jahren die Triebfeder. Dazu SBM Geschäftsführer DI Erwin Schneller: *„Den Erfolg am Markt verdanken wir lückenlosen Gesamtkonzepten für Aufbereitungs- und Betonmischtechnik, konsequenter Serviceorientierung und dem Aufbau von höchster Expertise. Auch in Zeiten von Corona gab es keinen Stillstand. Im Gegenteil: Es kamen in den letzten Wochen und Monaten 28 neue Kollegen ins SBM-Team. In Kombination mit der Begeisterung und dem Willen Anlagen von heute für ein effizienteres Morgen weiterzuentwickeln, macht uns zu einem starken Player am Markt. Und auf dieses Fundament bauen wir auch für die Zukunft.“*

Über SBM Mineral Processing

Die SBM Mineral Processing GmbH mit Sitz in Oberweis (Oberösterreich) ist einer der wenigen internationalen Komplettanbieter für Aufbereitungs- und Betontechnik. Das Unternehmen feiert dieses Jahr sein 70-jähriges Bestehen und beschäftigt aktuell rund 160 MitarbeiterInnen. Am Standort in Liezen, wo auch die Logistik und Fertigung bei der Schwesterfirma MFL angesiedelt sind, arbeiten ebenfalls 30 MitarbeiterInnen der SBM. SBM schafft damit nicht nur Arbeitsplätze, sondern sorgt auch für eine nachhaltige Wertschöpfung in den Regionen.

SBM ist Teil der MFL-Gruppe, die weltweit in 50 Ländern durch Niederlassungen und Vertriebspartner vertreten ist und über 1.000 MitarbeiterInnen beschäftigt. Die Unternehmen der MFL-Gruppe sind auf Engineering und Fertigung von Maschinen, Anlagen und Bauteilen spezialisiert. Die zentrale Fertigung erfolgt auf dem 220.000 m² großen MFL-Firmenareal in Liezen. Hier werden unter anderem die Aufbereitungs- und Betonmischanlagen von SBM produziert.

Die SBM Mineral Processing GmbH erwirtschaftete 2019 einen Jahresumsatz von 75 Millionen Euro.

Weitere Informationen unter www.sbm-mp.at

Bild 1:



Bild 2:



Bild 3:



Bild 4:



Bild 1: Der neue JAWMAX® 200 ist das stärkste Leichtgewicht in der Kompaktklasse der mobilen Backenbrecher.

Bild 2: DI Erwin Schneller, Geschäftsführer der SBM Mineral Processing GmbH, bei der Präsentation der neuen JAWMAX® 200.

Bild 3: SBM Vertriebsleiter Helmut Haider präsentierte die neue JAWMAX® 200.

Bild 4: DI Erwin Schneller, Geschäftsführer der SBM Mineral Processing GmbH

Bildhinweis: SBM Mineral Processing (Abdruck bei Nennung honorarfrei)

Videolink: <https://www.youtube.com/watch?v=8w0knIRxXMc>

Pressekontakt

Jürgen Reischenböck | Leitung Marketing SBM

Phone: +43 3612 270 3242

Cell: +43 676 48 36 220

Mail: juergen.reischenboeck@sbm-mp.at

Impuls Kommunikation | MMag. Barbara

Lamb

Phone: +43 732 234940

Cell: +43 650 22 46 146

barbara@impulskommunikation.at